

Elektropolieren von Edelstahl

Werkstoff	ASTM	Normbezeichnung	Eignung
13.952	F 316 LN	X4CrNiMoN18-14	+
13.964	A 479	X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3	+
14.000	410 S	X6Cr13	+
14.016	430	X6Cr17	+
14.021	420	X20Cr13	+
14.028	420 F	X30Cr13	+
14.031	420	X39Cr13	+
14.034	420	X46Cr13	+
14.057	431	X17CrNi16-2	++
14.059	431	G-X22CrNi17	+
14.104	430 F	X14CrMoS17	+
14.113	434	X6CrMo17-1	+
14.117	420	X38CrMoV15	+
14.120	420	X20CrMo13	+
14.197	420 F	X20CrNiMoS13-1	+
14.300	302	X12CrNi18-8	+++
14.301	304	X5CrNi18-10	+++
14.303	305	X5CrNi18-12	+++
14.305	303	X10CrNiS-18-9	+
14.306	304L	X2CrNi18-11	++
14.308	304	G-X6CrNi19-9	+
14.310	301	X12CrNi17-7	+++
14.331	ER 308 L	X2CrNi21-10	++
14.362	A 240	X2CrNiN23-4	+
14.401	316	X5CrNiMo17-12-2	+++
14.404	316 L	X2CrNiMo17-13-2	+++
14.406	410	X2CrNiMoN17-11-2	++
14.408	316	G-X6CrNiMo18-10	+
14.410	2507	X2CrNiMoN25-7-4	+
14.418	-	X4CrNiMo18-11	++
14.419	-	X38CrMo14	+
14.429	316 LN	X2CrNiMoN17-13-3	++
14.435	316 L	X2CrNiMo18-14-3	+++
14.439	374 LMN	X2CrNiMoN17-13-5	++
14.441	316 L	X2CrNiMo18-15-3	+++
14.456	-	X8CrMnMoN18-18-2	++
14.462	Duplex 2205	X2CrNiMoN22-5-3	++
14.512	409	X6CrTi12	+
14.529	925	X1NiCrMoCuN25-20-7	+++
14.539	904 L	X1NiCrMoCu25-20-5	++
14.541	321	X6CrNiTi18-10	++
14.542	630	X5CrNiCuNb17-4	+
14.544	321	X10CrNiTi189	+
14.545	XM 12	X5CrNiCuNb15-5-4	++
14.546	348	X5CrNiNb18-10	+
14.548	630	X5CrNiCuNb17-4-4	+
14.552	347	G-X5CrNiNb18-9	+
14.567	304 Cu	X3CrNiCu18-9-4	++
14.568	631	X7CrNiAl17-7	+

LEGENDE:

+ : befriedigendes Ergebnis bezogen auf den optischen Eindruck mit Entgratwirkung

++ : gutes Ergebnis bezogen auf die Oberflächenqualität

+++ : sehr gutes Ergebnis bezogen auf die Oberflächenqualität

ASTM : bezogene Materialnummer, oftmals werden diese Nummer in der Luftfahrtindustrie verwendet.

Elektropolieren von Edelstahl

14.571	316 Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	++
14.580	316 Cb	X6CrNiMoNb17-12-2	++
14.581	316 Ti	G-X5CrNiMoNb18-10	++
14.828	309	X15CrNiSi20-12	+
14.840	310S	G-X15CrNi25-20	++
14.876	B163	X10NiCrAlTi32-20	+
14.923	A 193 B7	X22CrMoV12-1	+
24.602	22	NiCr21Mo14W	++
24.668	718	NiCr19NbMo	+
24.816	600	NiCr15Fe	+
24.856	625	NiCr22Mo9Nb	+

LEGENDE:

+ : befriedigendes Ergebnis bezogen auf den optischen Eindruck mit Entgratwirkung

++ : gutes Ergebnis bezogen auf die Oberflächenqualität

+++ : sehr gutes Ergebnis bezogen auf die Oberflächenqualität

ASTM : bezogene Materialnummer, oftmals werden diese Nummer in der Luftfahrtindustrie verwendet.